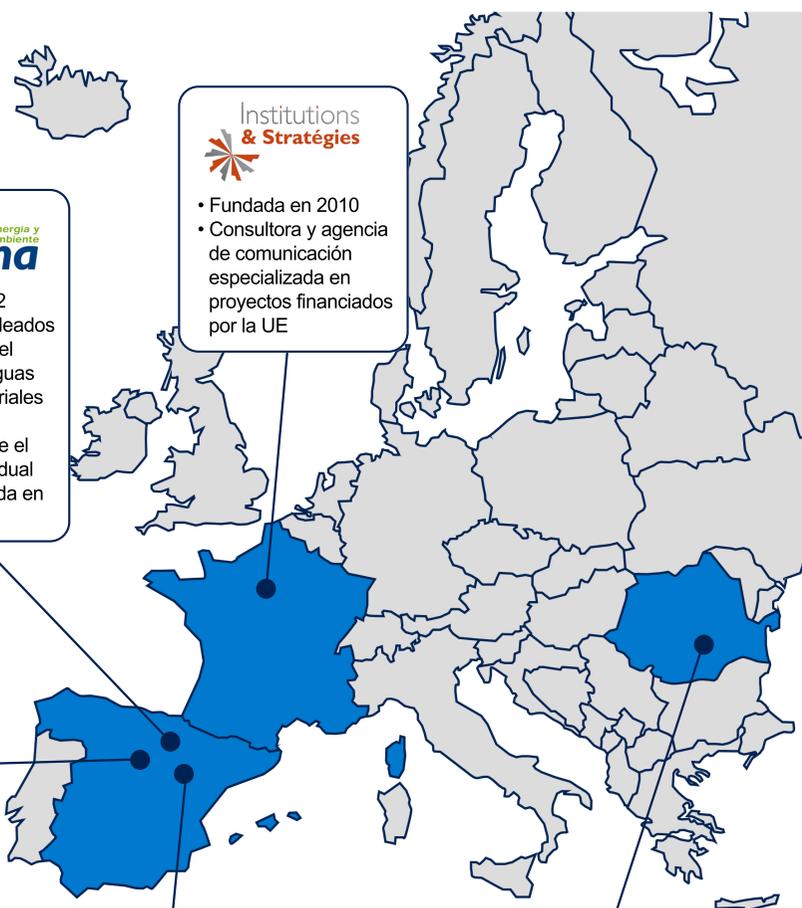


REACTOR ANAEROBIO MULTI ETAPA DE ALTO RENDIMIENTO PARA EL TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES DE EMPRESAS DEL SECTOR AGROALIMENTARIO



**LIFE
MULTI-AD**
LIFE17 ENV / ES / 000331



- Fundada en 2002
- Más de 130 empleados
- Especialistas en el tratamiento de aguas residuales industriales
- Gestiona aproximadamente el 5% del agua residual industrial generada en España



- Fundada en 2010
- Consultora y agencia de comunicación especializada en proyectos financiados por la UE



- Gestión y valorización de residuos orgánicos mediante digestión anaerobia
- Fuerte implicación en proyectos financiados por la UE



- Fundada en 1984
- Centro Tecnológico experto en innovación industrial en un amplio espectro de tecnologías y sectores industriales
- Más de 15.000 m² dedicados al I+D



- Fundada en 1994
- Compañía líder proporcionando soluciones y servicios en el campo de la automatización industrial
- Reconocida ingeniería y/o compañía integradora de sistemas para Arg Informatique, HIMA, Siemens, entre otros.



El programa LIFE es un instrumento de la UE para financiar proyectos de conservación del medio ambiente y acción por el clima.

Contact

**AGUA, ENERGÍA Y MEDIOAMBIENTE
SERVICIOS INTEGRALES, S.L.U.**
Gorka García - Responsable de Proyecto
+34 941181818
life.multiad@aemaservicios.com



www.lifemultiad.eu





¿POR QUÉ LIFE MULTI-AD?

La industria agroalimentaria es la principal fuente de contaminación orgánica de las cuencas hidrográficas europeas. Las PYMES europeas de este sector, demandan de una solución tecnológica capaz de tratar las aguas residuales generadas en sus actividades productivas con el objeto de cumplir con la legislación actual. Esta tecnología de tratamiento de aguas debe además disminuir los costes energéticos y minimizar las emisiones de CO₂ asociados al mismo.

OBJETIVO

El principal objetivo del proyecto LIFE Multi-AD 4 AgroSMEs es desarrollar e industrializar un sistema innovador, totalmente automatizado, para el tratamiento de aguas residuales generadas por empresas del sector agroalimentario.

Esta solución tecnológica está basada en el diseño de un reactor anaerobio multi etapa de alto rendimiento, patentado por AEMA, y cuyo diseño será adaptado de acuerdo a las necesidades específicas de cada usuario final.

DURACIÓN

Septiembre de 2018 a Febrero de 2022

Resultados previstos:



Eficaz tratamiento de aguas residuales (eliminación hasta 90% de la DQO)



Producción de energía renovable (biogás hasta 80% de CH₄)



Bajos costes de operación (reducción hasta 50% en comparación con procesos aeróbicos)



Reducción de las emisiones de CO₂ (Hasta 13% en comparación con procesos aeróbicos)



Solución innovadora autosuficiente y totalmente automatizada



Diseño *ad-hoc* en función de las condiciones de cada cliente (volumen reactor entre 25-500 m³)